



DEERY 102

Sellante para Juntas y Grietas de Pavimentos

1.- DESCRIPCIÓN GENERAL

DEERY 102 es un sellante para juntas y grietas de calidad superior hecho por uno de los fabricantes mundiales de mayor experiencia en el rubro. Es utilizable en pavimentos de asfalto y hormigón, es de aplicación en caliente, y está fabricado en los Estados Unidos.

DEERY 102 está modificado elásticamente con polímero sintético virgen, caucho de alta calidad y otros modificadores. No contiene solventes. **DEERY 102** cumple con los requerimientos de las normas internacionales **ASTM D6690 Tipo II**, **ASTM D3405**, **AASHTO M324 Tipo II** y **AASHTO M301** y excede los requerimientos de la norma **ASTM D6690 (AASHTO M324) Tipo I** (anteriormente ASTM D1190, AASHTO M173).

Además, **DEERY 102** cumple con las especificaciones nacionales para sellantes en caliente de juntas y grietas incluidas en el Manual de Carreteras (Volumen 8 – punto 8.701.4), aplicables en pavimentos de asfalto y hormigón.

Su densidad es variable según su temperatura, pero para efectos prácticos se puede considerar igual a 1 kg/lt.

2.- USOS PRINCIPALES

DEERY 102 es un sellante con viscosidad moderada, de uso ideal en autopistas, carreteras, caminos y aeropuertos para el sello de juntas longitudinales y transversales, así como grietas aleatorias en pavimentos de asfalto y hormigón, donde se requiere un material que fluya libre y fácilmente.

Instalado apropiadamente, **DEERY 102** es una barrera de protección efectiva contra los daños causados por la infiltración de humedad en las juntas y grietas de los pavimentos expuestos a temperaturas moderadamente altas y a temperaturas bajas.

3.- MODO DE USO

En la mayoría de los casos, la relación ancho/profundidad ideal para sellado de grietas y juntas es 1:1. Se puede utilizar una ruteadora para conseguir esta configuración. El espesor final nunca deberá superar los 40mm.

Casa Matriz Santiago
Magdalena N° 265, Las Condes
Santiago – Chile
+56 2 2 7084910

Planta Viña del Mar
Calle Cinco N° 15, esq. Limache
Barrio Ind. El Salto, Viña del Mar – Chile
+56 2 2 7084930

Planta Talcahuano
Camino a Lenga N° 3341
Hualpén -Chile
+56 2 2 7084927



Previo a la aplicación del producto, se debe limpiar cuidadosamente la junta o grieta a tratar, dejándola libre de polvo y materias extrañas. Adicionalmente, pero de forma optativa, se puede imprimir la superficie a tratar utilizando emulsión CSS-1h diluida en agua en proporción 1:1. Se debe esperar a que la imprimación cure previo a la aplicación del sellante.

DEERY 102 debe ser calentado en una caldera de aceite caliente de doble cámara, capaz de mantener la agitación constante y equipada con un termómetro calibrado para monitorear la temperatura del sellador. Durante su aplicación, el material deberá ser calentado y mantenido a la temperatura indicada en las especificaciones. El material solamente podrá enfriarse y recalentarse de nuevo, si no ha sido sometido a un calentamiento prolongado. El calentamiento prolongado, aún a la temperatura recomendada o por encima de esta, puede dañar severamente el producto. Si ocurriera un daño debido al calentamiento excesivo del material, se deberá descartar de inmediato y volver a llenar la caldera con material nuevo.

DEERY 102 viene listo para usarse y puede ser aplicado inmediatamente después de calentarse a la temperatura de aplicación recomendada. Puede aplicarse en pavimentos con temperaturas iguales o superiores a 4°C, en grietas limpias y secas u otros depósitos preparados adecuadamente. Para su aplicación, se recomienda el uso de envases portátiles, carros rodantes o aplicadores con manguera. Se debe evitar el contacto con el producto durante su aplicación.

DEERY 102 se aplica superando levemente el nivel de la superficie, y luego se nivela usando una rastra de goma plana para rellenar la grieta o sello, reduciendo al mínimo posible el material excedente sobre la superficie. Opcionalmente se puede aplicar el sello sin rellenar completamente hasta el nivel de la superficie, rellenando hasta una altura ubicada entre 3 y 6 mm bajo la superficie del pavimento. Este método ayuda a reducir el levantamiento producido por el paso de los vehículos.

4.- RENDIMIENTO

El rendimiento es variable según las dimensiones de las juntas o grietas a sellar. A modo de referencia, se puede consultar la siguiente tabla con rendimientos aproximados:

Casa Matriz Santiago
Magdalena N° 265, Las Condes
Santiago – Chile
+56 2 2 7084910

Planta Viña del Mar
Calle Cinco N° 15, esq. Limache
Barrio Ind. El Salto, Viña del Mar – Chile
+56 2 2 7084930

Planta Talcahuano
Camino a Lenga N° 3341
Hualpén -Chile
+56 2 2 7084927

www.qlasfaltos.cl
ventas@qlsa.cl / soporte-tecnico@qlsa.cl

DIMENSIONES DE LA GRIETA/JUNTA		RENDIMIENTO	DIMENSIONES DE LA GRIETA/JUNTA		RENDIMIENTO
Ancho x Profundidad		kilogramos por metro lineal	Ancho x Profundidad		kilogramos por metro lineal
mm		kg/m	mm		kg/m
3	x 10	0,030	16	x 10	0,151
3	x 13	0,040	16	x 13	0,202
3	x 16	0,050	16	x 16	0,252
3	x 19	0,061	16	x 19	0,302
3	x 22	0,071	16	x 22	0,353
3	x 25	0,081	16	x 25	0,403
6	x 6	0,040	19	x 6	0,121
6	x 10	0,061	19	x 10	0,182
6	x 13	0,081	19	x 13	0,242
6	x 16	0,101	19	x 16	0,302
6	x 19	0,121	19	x 19	0,363
6	x 22	0,141	19	x 22	0,424
6	x 25	0,161	19	x 25	0,483
10	x 10	0,091	22	x 10	0,212
10	x 13	0,121	22	x 13	0,282
10	x 16	0,151	22	x 16	0,353
10	x 19	0,182	22	x 19	0,424
10	x 22	0,212	22	x 22	0,495
10	x 25	0,242	22	x 25	0,565
13	x 6	0,081	25	x 6	0,161
13	x 10	0,121	25	x 10	0,242
13	x 13	0,161	25	x 13	0,323
13	x 16	0,202	25	x 16	0,403
13	x 19	0,242	25	x 19	0,483
13	x 22	0,282	25	x 22	0,565
13	x 25	0,323	25	x 25	0,644

5.- FORMATOS DE ENTREGA

DEERY 102 se suministra en cajas que contienen aproximadamente 13.6 kg de producto cada una. El material de cada caja viene envuelto en un plástico liviano que se disuelve y mezcla rápidamente con el material fundido.

6.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENSAYE	DEERY 102		MÉTODO
	min	max	
Penetración con Cono a 25°C (150 gr, 5s), dmm	-	90	ASTM D5329
Flujo a 60°, 5 hr, mm	-	3	ASTM D5329
Resiliencia, %	60	-	ASTM D5329
Compatibilidad con Asfalto	Pasa		ASTM D5329
Punto de ablandamiento, °C	80	-	ASTM D5329
Ligazón a -29°C, 50% ext., muestra 12.5 mm	Pasa 3 ciclos		ASTM D5359
Temperatura de Aplicación Recomendada, °C *	193	204	ASTM D5167
Temperatura Máxima de Calentamiento	-	204	ASTM D6690
Peso específico	1,26		-

* Temperatura del producto medida en la superficie del pavimento. Usar la temperatura máxima recomendada de aplicación en climas fríos.

* Calentamiento prolongado sobre la temperatura máxima recomendada puede dañar severamente el producto.

Para asesoría técnica más detallada escriba a sopORTE-tecnico@qlsa.cl

Casa Matriz Santiago
Magdalena N° 265, Las Condes
Santiago – Chile
+56 2 2 7084910

Planta Viña del Mar
Calle Cinco N° 15, esq. Limache
Barrio Ind. El Salto, Viña del Mar – Chile
+56 2 2 7084930

Planta Talcahuano
Camino a Lenga N° 3341
Hualpén -Chile
+56 2 2 7084927